



## ACERO INOXIDABLE 430

El acero inoxidable Tipo 430 se lo conoce comúnmente como acero inoxidable brillante, o tipo espejo, es un acero inoxidable ferrítico de bajo contenido de carbón que, en entornos levemente corrosivos o exposiciones atmosféricas, presenta resistencia a la corrosión cercana a la de algunos aceros inoxidables con níquel.

Esta aleación es resistente a la oxidación a temperaturas elevadas. El Tipo 430 es dúctil y puede moldearse, hacerse procesos de extracción y dobléz sin complicaciones. El

Tipo 430 es ferromagnético es decir se pega el iman.

Entre sus aplicaciones, se puede mencionar: cubiertos, vajillas, cocinas, piletas, monedas, revestimientos, mostradores frigoríficos.

### Acabados:

**Acabado 2B:** Planchas laminadas en frío, acabado semi brillante, con protección PVC.

**Acabado N4:** Planchas pulida a una cara, con protección de PVC, la otra en acabado 2B

**Acabado BA:** Planchas laminadas en frío, con brillo reflectivo similar a un espejo, con protección PVC.

## DESCRIPCIÓN

### Norma: AISI 430

### Especificaciones Generales:

ESPEORES	0.4, 0.6, 0.7, 0.9, 1, 1.2, 1.5, 2, 3mm	
ACABADOS	2B – BA – N4	
DIMENSIONES	1220 x 2440mm (estándar)	
	1220 x otros largos (especial)	
DESCRIPCIÓN DE ACUERDO A LA NORMA	JIS	SUS430
	ASTM	430
	DIN	4016



Estos aceros inoxidables de la serie 400 AISI (American Iron Steel Institute) mantienen una estructura ferrítica estable desde la temperatura ambiente hasta el punto de fusión. Sus características son: Resistencia a la corrosión de moderada a buena, Endurecidos moderadamente por trabajo en frío, Son magnéticos, su soldabilidad es pobre, Acabados 2B, N4 y BA.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)								
C Max	Si Max	Mn	P Max	S Max	Ni	Cr	Mo	Otros
0,12	0,75	1	0,04	0,03	0,6	16 – 18	XX	XX

PROPIEDADES MECÁNICAS						
RESISTENCIA MECÁNICA		PUNTO DE FLUENCIA		Elongación % Min.	PRUEBAS DE DUREZA (MAX)	
Kg / mm <sup>2</sup>	Psi	Kg / mm <sup>2</sup>	Psi		ROCKWELL B	VICKERS
46	65800	22	30000	40	78	150

PLANCHAS ACERO INOXIDABLE										
Tipo de estructura	Tipo de Composición	Descripción de acuerdo a JIS*	Descripción de acuerdo a AISI**	Descripción de acuerdo a DIN***	COMPOSICIÓN QUÍMICA %					
C					Si max	Mn	P max	S max	Ni	
Ferrítico	13Cr-Al	SUS 405	405	4002	0,08 max	1	1,00 max	0,04	0,03	0,60 max
	16Cr	SUS 429	429	4009	0,12 max	1	1,00 max	0,04	0,03	
	18Cr	SUS 430	430	4016	0,12 max	0,75	1,00 max	0,04	0,03	0,60 max
	18Cr-Mo	SUS 434	434	4113	0,12 max	1	1,00 max	0,04	0,03	
Martensítico	13Cr-low Si	SUS 403	403	4024	0,15 max	0,5	1,00 max	0,04	0,03	0,60 max
	13Cr	SUS 410	410	4000	0,15 max	1	1,00 max	0,04	0,03	0,60 max
	13Cr-high C	SUS 420	420	4021	0,26 ~ 0,40	1	1,00 max	0,04	0,03	
	18Cr-high C	SUS 440 A	440 A		0,60 ~ 0,75	1	1,00 max	0,04	0,03	