



PLANCHONES

Los planchones laminados en caliente se utilizan en diversos tipos de trabajos planos y de doblado, así como también para la conformación de estructuras, fabricación de tanques, estructuras de puentes, barcos, placas, plataformas, calderas, y tuberías de grandes diámetros. Básicamente es mismo el acero laminado al caliente de medidas estandar, tiene las mismas características mecánicas y químicas, con la única diferencia de que en el caso de los planchones los formatos (medidas) que se ofrecen son mayores en tamaño y espesor.

DESCRIPCIÓN

Laminadas en caliente

Definición:

Son productos planos rectangulares que se obtienen por la laminación en caliente de planchones y bobinas, se presentan en espesores que varían entre 2 mm y 700 mm, con un ancho de 1220, 1500, 1800, 2400 mm y largos de 6,000 mm, 6,100, 12,000 y 12,200 mm. Se comercializan con bordes de laminación en calidades ASTM A-36, ASTM A588, ASTM A570, ASTM A238 entre otros.

Uso y aplicación:

Se utilizan en la fabricación de calderas, recipientes de presión, tanques para almacenamiento, tubos soldados, industria naval y en la industria metalmeccánica en general.



| Calidad | Espesor mm. | Medidas Ancho x Largo mm x mm | Peso Teórico | Lámina |
|--|-------------|-------------------------------|----------------|----------|
| | | | m ² | |
| ASTM A570 Gr.36 ASTM A 36 ASTM A283 Gr.C ASTM A588 Gr. A ASTM A131 Gr. A ASTM A516 Gr. 70 | 6,0 | 2.400 x 12,00 | 48 | 1.382,40 |
| | 7,0 | 2.400 x 12,00 | 56 | 1.612,80 |
| | 8,0 | 2.400 x 12,00 | 64 | 1.843,20 |
| | 10,0 | 2.400 x 12,00 | 80 | 2.304,00 |
| | 13,0 | 2.400 x 12,00 | 104 | 2.955,20 |

| Calidad | Espesor mm. | Medidas Ancho x Largo mm x mm | Peso Teórico | Lámina |
|--|-------------|-------------------------------|----------------|----------|
| | | | m ² | |
| ASTM A570 Gr.36 ASTM A 36 ASTM A283 Gr.C ASTM A588 Gr. A ASTM A131 Gr. A ASTM A516 Gr. 70 | 16,0 | 2.400 x 12,00 | 128 | 3.686,40 |
| | 19,0 | 2.400 x 12,00 | 152 | 4.377,60 |
| | 22,0 | 2.400 x 12,00 | 176 | 5.068,80 |
| | 25,0 | 2.400 x 12,00 | 200 | 5.760,00 |
| | 28,0 | 2.400 x 12,00 | 224 | 6.451,20 |
| | 31,0 | 2.400 x 12,00 | 248 | 7.142,40 |
| | 38,0 | 2.400 x 12,00 | 304 | 8.755,20 |
| | 50 | 2.400 x 6,00 | 400 | 5.760,00 |
| | 75,0 | 2.400 x 6,00 | 600 | 8.640,00 |

| CALIDADES DE PLANCHONES | |
|-------------------------|-------------|
| ASTM | A570 Gr. 36 |
| ASTM | A36 |
| ASTM | A283 Gr. C |
| ASTM | A588 Gr A |
| ASTM | A131 Gr.A |
| ASTM | A516 Gr. 70 |
| ASTM | A 569 |

| PROPIEDADES MECÁNICAS | | | |
|-----------------------|----------------|-----------|--------|
| Norma | Esfuerzo (Mpa) | | A% |
| | Fluencia | Máximo | |
| A-569 | — | — | — |
| A-36 | 250 mín | 450 a 550 | 23 mín |
| A-131 | 234 mín | 400 a 490 | 24 mín |

| Análisis químico (%) valores máximos | | | | | | | |
|--------------------------------------|------|-----|-------|-------|------|------|------|
| Norma | C | Mn | P | S | Si | Cu | Ni |
| A-569 | 0,13 | 0,6 | 0,02 | 0,025 | 0,15 | 0,2 | 0,1 |
| A-36 | 0,15 | 0,7 | 0,02 | 0,02 | 0,3 | 0,15 | 0,15 |
| A-131 | 0,18 | 0,9 | 0,025 | 0,03 | 0,04 | 0,2 | 0,15 |

| Análisis químico (%) valores máximos | | | | | | | |
|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|---|
| Norma | Cr | Mo | V | Ti | Nb | Al | B |
| A-569 | 0,15 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | — |
| A-36 | 0,15 | 0,04 | 0,04 | 0,02 | 0,04 | 0,08 | — |
| A-131 | 0,15 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,08 | — |